

TT110超声波测厚仪

便携式超声波测厚仪、手持式超声波测厚仪

超声波测厚仪 TT110



- 声速固定为5920m/s(钢材声速)，专测钢，可以对各种钢铁类板材和加工零件作精确测量。
- 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

TT110超声波测厚仪功能与特点

- 自动校对零点：可对系统误差进行修正；
- 耦合提示、低电压提示；
- 关机方式：自动关机（无操作三分钟后）；
- 声速固定：5920m/s 适合测量钢材厚度；
- 数据存储：可以存储10个厚度值。

超声波测厚仪·工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998
传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧



TT110超声波测厚仪技术参数

	TT110
测量范围	0.8—300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	5920m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位液晶数字显示
测量精度	±(1%H+0.1)mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	Φ20mmX3.0mm(5PΦ10探头,钢材)
操作时间	可连续操作250小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个）
外形尺寸	130×70×25 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

TT110超声波测厚仪标准配置

	TT110
标准配置	• 主机； • 探头：5PΦ10 5PΦ10/90； • AA 型碱性电池2节； • 耦合剂； • 随机文件； • 手提包装箱。

TT110超声波测厚仪可选配

	TT110
可选配	• 超声波测厚仪探头； • 耦合剂。

TT110超声波测厚仪其它说明

超声波测厚仪·产品 list

- 超声波测厚仪 [TT100](#);
- 超声波测厚仪 [TT100A](#);
- 超声波测厚仪 [TT100G](#);
- 超声波测厚仪 [TT110](#);
- 超声波测厚仪 [TT110G](#);
- 超声波测厚仪 [TT120](#);
- 超声波测厚仪 [TT130](#);
- 超声波测厚仪 [TT130G](#);
- 超声波测厚仪 [TT140](#);

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

- 超声波测厚仪 TT300;
- 超声波测厚仪 TT300A;
- 超声波测厚仪 TT310;
- 超声波测厚仪 TT320;
- 超声波测厚仪 TT340;

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

因为都是专业的检测仪器,所以在选购时会有很多的影响因素,例如材料、试验方法、试样形状等等,从而造成不同型号或机型的选择;为避免产生不必要的失误,以及给您带来不必要的麻烦和损失,所以在购买前我们尽量多注意以下几点:

1、选型

- ※贵单位是做什么试验?
- ※贵单位是什么行业? 具体的材料是什么?
- ※大概适用的一个范围是多少?
- ※试验方法和执行的国标是什么?
- ※高中低档机型的选择;
- ※最终确定详细的技术指标。

2、报价及其合同

- ※确定产品、型号、价格;
- ※确定是否含税及其他费用;
- ※确定供货周期和三包期;
- ※确定运输方式和运费承担方;
- ※确定收货地址和到站情况;
- ※确定付款方式和周期。

华鸣仪器★品质保证

超声波测厚仪 TT320

超声波测厚仪
TT320



- TT320超声波测厚仪|**高温型**，配备了高温探头，可测量高温材料，被测工件表面温度最高可到300度，由于声速可调，因此可以测量除钢以外的任何超声波良导体材料在高温状态下的厚度。
- 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

超声波测厚仪 **TT320**功能与特点

- 具有高温测试功能，测量工件表面温度可达300度；
- 设有耦合提示、低电压提示；
- 关机方式：手动和自动关机等功能（无操作三分钟后）；
- 最小值捕捉：可选择显示当前厚度值或最小厚度值；
- 数据存储：可存储500个测量值和五个声速值；
- 声速可调：可利用已知厚度试块测量声速，可以测试不同的高温材料；
- 增益设置：具有高低增益设置功能；
- 公英制转换：可选择 mm 或 inch；
- 显示：背光功能，适合在光线不好的环境中进行测量。

超声波测厚仪**工作原理**

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

超声波测厚仪 TT320技术参数

TT320	
测量能力	1.2—300mm（钢，由探头决定） 4.0~80mm（高温）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000—9999m/s
工件表面温度	-10~+300
显示	四位大屏幕背光数字显示，可调对比度
测量精度	$\pm(1\%H+0.1)\text{mm}$, H 为实际厚度值
管材测量下限	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$ (5P $\Phi 10$ 探头, 钢材)
操作时间	可连续操作100小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个，无背光时）
外形尺寸	130×70×27 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

超声波测厚仪 TT320标准配置

- 主机；
- 5P $\Phi 10$ 探头 | ZW5P 高温探头；
- AA 型碱性电池2节；
- 主机保护套；
- 耦合剂；
- 随机文件；
- 提箱。

超声波测厚仪 TT320可选配件

- 超声波测厚仪探头；
- 耦合剂；
- 打印机；
- 通讯软件；
- 通讯电缆。

超声波测厚仪 TT320其它说明

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	$\Phi 15\text{mm} \times 2.0\text{mm}$	薄壁及小弧面测量，常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	$\Phi 20\text{mm}$	铸铁等粗晶材质测量，常温使用 (<60℃)



華鳴儀器設備有限公司

Huaming Instrument & Equipment CO.,LTD

高温探
头

LG5

5

14mm 2~100 mm (钢) $\Phi 30\text{mm}$

可用于高温材料的
测量
($<300^{\circ}\text{C}$)

华鸣仪器★品质保证

超声波测厚仪 TT310



- TT310超声波测厚仪|标准型，在 TT300测厚仪基础上减少了部分功能，在功能和技术参数上是介于 TT100和 TT300之间的一款中档测厚仪。
- 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

超声波测厚仪 TT310功能与特点

- 设有耦合提示、低电压提示；
- 关机方式：手动和自动关机等功能（无操作三分钟后）；

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998

传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

- 最小值捕捉：可选择显示当前厚度值或最小厚度值；
- 数据存储：可存储500个测量值和五个声速值；
- 声速可调：可利用已知厚度试块测量声速；
- 增益设置：具有高低增益设置功能；
- 公英制转换：可选择 mm 或 inch；
- 显示：背光功能，适合在光线不好的环境中进行测量。

超声波测厚仪工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

超声波测厚仪 TT310技术参数

TT310	
测量能力	1.2—300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000—9999m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位大屏幕背光数字显示，可调对比度
测量精度	$\pm(1\%H+0.1)$ mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	$\Phi 20$ mmX3.0mm(5P $\Phi 10$ 探头,钢材)
操作时间	可连续操作100小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个，无背光时）
外形尺寸	130×70×27 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

超声波测厚仪 TT310标准配置

- 主机；
- 5P $\Phi 10$ 探头；
- AA 型碱性电池2节；
- 主机保护套；
- 耦合剂；
- 随机文件；
- 提箱。

超声波测厚仪 TT310可选配件

- 超声波测厚仪探头；
- 耦合剂；
- 打印机；
- 通讯软件；
- 通讯电缆。

超声波测厚仪 TT310其它说明

超声波测厚仪·探头

类型	型 名称	频率 (MHz)	探头直	测量范围	最小管径	特性描述
----	------	----------	-----	------	------	------

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

号	径					
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm 常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm 常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm 薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm 铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm 可用于高温材料的测量 (<300℃)

华鸣仪器★品质保证

TT300超声波测厚仪

便携式超声波测厚仪、手持式超声波测厚仪



- 1 TT300超声波测厚仪是 TT3系列超声波测厚仪的**基本型**，比 TT1系列测厚仪增加了诸多功能，如：增益设置、限界报警、数据传输等。
- 2 TT300A 超声波测厚仪是结合了 TT300和 TT320的各项功能和技术参数，即具有 TT300的全部功能，也可配备高温探头和小管径探头。
- 3 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 4 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 5 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 6 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ: **1582650809**。

TT300超声波测厚仪**功能与特点**

- 7 设有耦合提示、低电压提示；
- 8 关机方式：手动和自动关机等功能（无操作三分钟后）；
- 9 最小值捕捉：可选择显示当前厚度值或最小厚度值；
- 10 数据传输：RS232接口，可与微型打印机或 PC 连接；
- 11 数据存储：可存储500个测量值和五个声速值；
- 12 限界报警：可设置限界，对限界外的测量值能自动蜂鸣报警；

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998
传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

- 13 声速可调：可利用已知厚度试块测量声速；
- 14 增益设置：具有高低增益设置功能；
- 15 公英制转换：可选择 mm 或 inch；
- 16 显示：背光功能，适合在光线不好的环境中进行测量。

超声波测厚仪·工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

TT300超声波测厚仪技术参数

TT300	
测量能力	0.75~300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1mm 0.01mm 可选
声速范围	1000~9999m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位大屏幕背光数字显示，可调对比度
测量精度	$\pm(1\%H+0.1)\text{mm}$, H 为实际厚度值
管材测量下限	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$ (5P $\Phi 10$ 探头, 钢材)
操作时间	可连续操作100小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个，无背光时）
外形尺寸	130×70×27 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

TT300超声波测厚仪标准配置

TT300	
标准配置	• TT300超声波测厚仪主机； • 5P$\Phi 10$ 探头； • AA 型碱性电池2节； • 主机保护套； • 耦合剂； • 随机文件； • 手提包装箱。

TT300超声波测厚仪可选配

TT300	
可选配	• 超声波测厚仪探头； • 耦合剂； • 打印机； • 通讯软件； • 通讯电缆。

TT300超声波测厚仪其它说明

超声波测厚仪·产品 list

- 超声波测厚仪 TT100;
- 超声波测厚仪 TT100A;
- 超声波测厚仪 TT100G;
- 超声波测厚仪 TT110;
- 超声波测厚仪 TT110G;
- 超声波测厚仪 TT120;
- 超声波测厚仪 TT130;
- 超声波测厚仪 TT130G;
- 超声波测厚仪 TT140;
- 超声波测厚仪 TT300;
- 超声波测厚仪 TT300A;
- 超声波测厚仪 TT310;
- 超声波测厚仪 TT320;
- 超声波测厚仪 TT340;

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

华鸣仪器★品质保证

TT130G 超声波测厚仪



- 1 TT130G 超声波测厚仪是集当代科技电子技术和测量技术于一体的、先进的无损检测仪器，可以对各种材料的板材和加工零件作精确测量。
- 2 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空、航天等各个领域；另一重要方面是可以对生产设备中各种管道和压力容器进行监测，检测它们在使用过程中受腐蚀后的减薄程度。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

TT130G 超声波测厚仪功能与特点

- 3 全键膜密闭式操作——防油污，提高使用寿命；
- 4 自动校对零点：可对系统误差进行修正；
- 5 手动关机（无操作二分钟后自动关机）、耦合提示、低电压提示等功能；
- 6 测量声速：可利用已知厚度试块测量声速；
- 7 数据存储：可以存储100个厚度值和5个声速值；
- 8 具有背光功能，适合在光线不好的环境中进行测量。

超声波测厚仪·工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

TT130G 超声波测厚仪技术参数

TT130G	
测量能力	0.8-300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1 mm
声速范围	1000-9999 m/s
工件表面温度	-10 ~ +60 °C
显示	液晶显示

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998
传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧



華鳴儀器設備有限公司

Huaming Instrument & Equipment CO.,LTD

示值误差	± (1%H+0.1)mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	Φ20mm×3.0mm (5PΦ10探头, 钢材)
操作时间	可连续操作250小时 (2节 AA 型碱性电池, 1.5V/个)
外形尺寸	130×70×25 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg (主机)

TT130G 超声波测厚仪标准配置

TT130G	
标准配置	• TT130G 超声波测厚仪主机; • 探头 L51; • 耦合剂; • 随机文件; • 手提包装箱。

TT130G 超声波测厚仪可选配

TT130G	
可选配	• 超声波测厚仪探头; • 耦合剂。

TT130G 超声波测厚仪其它说明

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

华鸣仪器★品质保证

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

TT120超声波测厚仪

便携式超声波测厚仪、手持式超声波测厚仪



- TT120超声波测厚仪|钢高温型，声速固定为5920m/s(钢材声速)，专测钢，可以对各种钢铁类板材和加工零件作精确测量。在 TT110基础上增加了高温功能，可测量高温钢铁，最高温度到300度。
- 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

TT120超声波测厚仪功能与特点

- 1 具有高温测试功能，声速固定为5920m/s，测量钢材表面温度可达300度；
- 2 自动校对零点：可对系统误差进行修正；
- 3 耦合提示、低电压提示；
- 4 关机方式：自动关机（无操作三分钟后）；
- 5 声速固定：5900m/s 适合测量钢材厚度；
- 6 数据存储：可以存储10个厚度值和5个声速值。

超声波测厚仪·工作原理

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998
传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

TT120超声波测厚仪技术参数

TT120	
测量范围	0.8—300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	5920m/s
工件表面温度	-10℃～+300℃
显示	液晶数字显示
测量精度	±(1%H+0.1)mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	Φ20mmX3.0mm(5PΦ10探头,钢材)
操作时间	可连续操作250小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个）
外形尺寸	130×70×25 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

TT120超声波测厚仪标准配置

TT120	
标准配置	• TT120超声波测厚仪主机； • 探头：5PΦ10 ZW5P 高温探头； • AA 型碱性电池2节； • 耦合剂； • 随机文件； • 手提包装箱。

TT120超声波测厚仪可选配

TT120	
可选配	• 超声波测厚仪探头； • 耦合剂。

TT120超声波测厚仪其它说明

超声波测厚仪·产品 list

- 超声波测厚仪 [TT100](#);
- 超声波测厚仪 [TT100A](#);
- 超声波测厚仪 [TT100G](#);
- 超声波测厚仪 [TT110](#);
- 超声波测厚仪 [TT110G](#);
- 超声波测厚仪 [TT120](#);
- 超声波测厚仪 [TT130](#);
- 超声波测厚仪 [TT130G](#);

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

- 超声波测厚仪 TT140;
- 超声波测厚仪 TT300;
- 超声波测厚仪 TT300A;
- 超声波测厚仪 TT310;
- 超声波测厚仪 TT320;
- 超声波测厚仪 TT340;

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

因为都是专业的检测仪器，所以在选购时会有很多的影响因素，例如材料、试验方法、试样形状等等，从而造成不同型号或机型的选择；为避免产生不必要的失误，以及给您带来不必要的麻烦和损失，所以在购买前我们尽量多注意以下几点：

1、选型

- ※贵单位是做什么试验？
- ※贵单位是什么行业？具体的材料是什么？
- ※大概适用的一个范围是多少？
- ※试验方法和执行的国标是什么？
- ※高中低档机型的选择；
- ※最终确定详细的技术指标。

2、报价及其合同

- ※确定产品、型号、价格；
- ※确定是否含税及其他费用；
- ※确定供货周期和三包期；
- ※确定运输方式和运费承担方；
- ※确定收货地址和到站情况；
- ※确定付款方式和周期。

华鸣仪器★品质保证

TT110G 超声波测厚仪

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

超声波测厚仪 TT110G



- 1 声速固定为**5920m/s**(钢材声速)，专测钢，可以对各种钢铁类板材和加工零件作精确测量。
- 2 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 3 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 4 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 5 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ: **1582650809**。

TT110G 超声波测厚仪功能与特点

- 6 自动校对零点：可对系统误差进行修正；
- 7 耦合提示、低电压提示；
- 8 关机方式：自动关机（无操作三分钟后）；
- 9 声速固定：**5920m/s** 适合测量钢材厚度；
- 10 数据存储：可以存储10个厚度值。

超声波测厚仪·工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998
传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧





TT110G 超声波测厚仪技术参数

TT110G	
测量范围	0.8—300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	5920m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位液晶数字显示
测量精度	$\pm(1\%H+0.1)\text{mm}$, H 为实际厚度值
管材测量下限	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$ (5P $\Phi 10$ 探头, 钢材)
操作时间	可连续操作250小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个）
外形尺寸	130×70×25 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

TT110G 超声波测厚仪标准配置

TT110G	
标准配置	• TT110G 超声波测厚仪主机； • 探头：5P$\Phi 10$ 5P$\Phi 10/90$； • AA 型碱性电池2节； • 耦合剂； • 随机文件； • 手提包装箱。

TT110G 超声波测厚仪可选配

TT110G

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

可选配

- 超声波测厚仪探头；
- 耦合剂。

TT110G 超声波测厚仪其它说明

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量， 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量， 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的 测量 (<300℃)

华鸣仪器★品质保证

TT100A 超声波测厚仪

便携式超声波测厚仪、手持式超声波测厚仪



TT100/TT100A 超声波测厚仪**基本型**，利用超声波原理可以对任何超声波良导体材料厚度进行测量，如金属类、塑料类、陶瓷类、玻璃类。TT100A 超声波测厚仪在 TT100基础上增加了背光功能，适合在光线不好的环境中进行测量。

对各种板材和加工零件作精确测量；对设备中各种管道和压力容器进行监测；监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；

广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

TT100A 超声波测厚仪**功能与特点**

- 1 自动校对零点：可对系统误差进行修正；
- 2 耦合提示、低电压提示；
- 3 关机方式：自动关机（无操作三分钟后）；
- 4 声速固定：可利用已知厚度试块测量声速；
- 5 数据存储：可以存储10个厚度值。

超声波测厚仪**工作原理**

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

TT100A 超声波测厚仪**技术参数**

	TT100A
测量范围	0.8—300mm（钢，由探头决定）

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998
传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧



華鳴儀器設備有限公司

Huaming Instrument & Equipment CO.,LTD

显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000-9900m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	液晶数字显示
测量精度	$\pm(1\%H+0.1)\text{mm}$, H 为实际厚度值
管材测量下限	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$ (5P $\Phi 10$ 探头, 钢材)
操作时间	可连续操作250小时 (2个 AA 型碱性电池, 1.5V/个)
外形尺寸	130 $\times$ 70 $\times$ 25 (mm) (主机)
重量	约 0.3 kg (主机)

TT100A 超声波测厚仪标准配置

TT100/TT100A	
标准配置	• TT100主机; • 探头: 5P$\Phi 10$ 5P$\Phi 10/90$; • AA 型碱性电池2节; • 耦合剂; • 随机文件; • 手提包装箱。

TT100A 超声波测厚仪可选配

TT100/TT100A	
可选配	• 超声波测厚仪探头; • 耦合剂。

TT100A 超声波测厚仪其它说明

超声波测厚仪·产品 list

- 超声波测厚仪 [TT100](#);
- 超声波测厚仪 [TT100A](#);
- 超声波测厚仪 [TT100G](#);
- 超声波测厚仪 [TT110](#);
- 超声波测厚仪 [TT110G](#);
- 超声波测厚仪 [TT120](#);
- 超声波测厚仪 [TT130](#);
- 超声波测厚仪 [TT130G](#);
- 超声波测厚仪 [TT140](#);
- 超声波测厚仪 [TT300](#);
- 超声波测厚仪 [TT300A](#);
- 超声波测厚仪 [TT310](#);
- 超声波测厚仪 [TT320](#);
- 超声波测厚仪 [TT340](#);

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

因为都是专业的检测仪器，所以在选购时会有很多的影响因素，例如材料、试验方法、试样形状等等，从而造成不同型号或机型的选择；为避免产生不必要的失误，以及给您带来不必要的麻烦和损失，所以在购买前我们尽量多注意以下几点：

1、选型

- ※贵单位是做什么试验？
- ※贵单位是什么行业？具体的材料是什么？
- ※大概适用的一个范围是多少？
- ※试验方法和执行的国标是什么？
- ※高中低档机型的选择；
- ※最终确定详细的技术指标。

2、报价及其合同

- ※确定产品、型号、价格；
- ※确定是否含税及其他费用；
- ※确定供货周期和三包期；
- ※确定运输方式和运费承担方；
- ※确定收货地址和到站情况；
- ※确定付款方式和周期。

华鸣仪器★品质保证

TT100超声波测厚仪

便携式超声波测厚仪、手持式超声波测厚仪



- TT100/TT100A 超声波测厚仪|基本型，利用超声波原理可以对任何超声波良导体材料厚度进行测量，如金属类、塑料类、陶瓷类、玻璃类。TT100A 超声波测厚仪在 TT100基础上增加了背光功能，适合在光线不好的环境中进行测量。
- 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

TT100超声波测厚仪功能与特点

- 自动校对零点：可对系统误差进行修正
- 耦合提示、低电压提示
- 关机方式：自动关机（无操作三分钟后）
- 声速固定：可利用已知厚度试块测量声速
- 数据存储：可以存储10个厚度值

超声波测厚仪·工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

TT100超声波测厚仪技术参数

TT110

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998
传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧



華鳴儀器設備有限公司

Huaming Instrument & Equipment CO.,LTD

测量范围	0.8—300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000-9900m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位液晶数字显示
测量精度	$\pm(1\%H+0.1)\text{mm}$, H 为实际厚度值
管材测量下限	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$ (5P $\Phi 10$ 探头,钢材)
操作时间	可连续操作250小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个）
外形尺寸	130×70×25 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

TT100超声波测厚仪标准配置

	TT100
标准配置	• TT100主机; • 探头: 5P$\Phi 10$ 5P$\Phi 10/90$; • AA 型碱性电池2节; • 耦合剂; • 随机文件; • 手提包装箱。

TT100超声波测厚仪可选配

	TT100
可选配	• 超声波测厚仪探头; • 耦合剂。

TT100超声波测厚仪其它说明

超声波测厚仪·产品 list

- 超声波测厚仪 [TT100](#);
- 超声波测厚仪 [TT100A](#);
- 超声波测厚仪 [TT100G](#);
- 超声波测厚仪 [TT110](#);
- 超声波测厚仪 [TT110G](#);
- 超声波测厚仪 [TT120](#);
- 超声波测厚仪 [TT130](#);
- 超声波测厚仪 [TT130G](#);
- 超声波测厚仪 [TT140](#);
- 超声波测厚仪 [TT300](#);
- 超声波测厚仪 [TT300A](#);
- 超声波测厚仪 [TT310](#);
- 超声波测厚仪 [TT320](#);
- 超声波测厚仪 [TT340](#);

超声波测厚仪·探头

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

因为都是专业的检测仪器，所以在选购时会有很多的影响因素，例如材料、试验方法、试样形状等等，从而造成不同型号或机型的选择；为避免产生不必要的失误，以及给您带来不必要的麻烦和损失，所以在购买前我们尽量多注意以下几点：

1、选型

- ※贵单位是做什么试验？
- ※贵单位是什么行业？具体的材料是什么？
- ※大概适用的一个范围是多少？
- ※试验方法和执行的国标是什么？
- ※高中低档机型的选择；
- ※最终确定详细的技术指标。

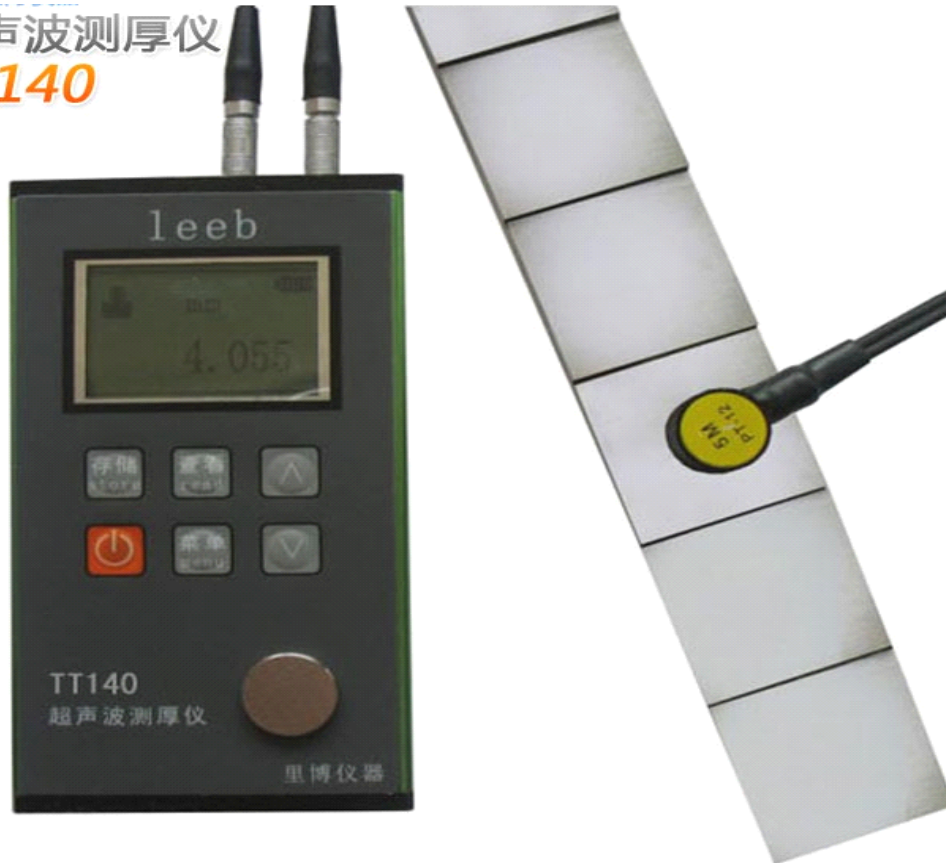
2、报价及其合同

- ※确定产品、型号、价格；
- ※确定是否含税及其他费用；
- ※确定供货周期和三包期；
- ※确定运输方式和运费承担方；
- ※确定收货地址和到站情况；
- ※确定付款方式和周期。

华鸣仪器★品质保证

超声波测厚仪 TT140

超声波测厚仪 TT140



- TT140超声波测厚仪,利用超声波原理可以对任何超声波良导体材料厚度进行测量,如金属类、塑料类、陶瓷类、玻璃类。金属外壳,全键膜密闭式操作防油污。
- 对各种板材和加工零件作精确测量;
- 对设备中各种管道和压力容器进行监测;
- 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度;
- 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线: **182 7266 5998**。QQ: **1582650809**。

超声波测厚仪 TT140功能与特点

- 金属外壳,全键膜密闭式操作防油污,提高使用寿命;
- 自动校对零点:可对系统误差进行修正;
- 手动关机(无操作二分钟后自动关机)、耦合提示、低电压提示等功能;
- 测量声速:可利用已知厚度试块测量声速;
- 数据存储:可以存储100个厚度值和5个声速值;
- 具有背光功能,适合在光线不好的环境中进行测量。

超声波测厚仪工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量,当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时,脉冲被反射回探头,通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

超声波测厚仪 TT140技术参数

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

TT140

测量能力	0.8—300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000—9999m/s
工件表面温度	-10~+60℃
显示	四位液晶数字显示
测量精度	±(1%H+0.1)mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	Φ20mmX3.0mm(5PΦ10探头,钢材)
操作时间	可连续操作250小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个，无背光时）
外形尺寸	130×70×27 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

超声波测厚仪 TT140标准配置

- 主机；
- 5P10探头；
- AA 型碱性电池2节；
- 耦合剂1瓶；
- 手提箱；
- 使用说明书。

超声波测厚仪 TT140可选配件

- 超声波测厚仪探头；
- 耦合剂。

超声波测厚仪 TT140其它说明

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量， 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量， 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的 测量 (<300℃)

华鸣仪器★品质保证

TT300A 超声波测厚仪

便携式超声波测厚仪、手持式超声波测厚仪

超声波测厚仪 TT300A



超声波测厚仪

- 1 TT300超声波测厚仪是 TT3系列超声波测厚仪的**基本型**，比 TT1系列测厚仪增加了诸多功能，如：增益设置、限界报警、数据传输等。
- 2 TT300A 超声波测厚仪是结合了 TT300和 TT320的各项功能和技术参数，即具有 TT300的全部功能，也可配备高温探头和小管径探头。
- 3 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 4 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 5 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 6 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

TT300A 超声波测厚仪**功能与特点**

网址：www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998
传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

- 7 设有耦合提示、低电压提示；
- 8 关机方式：手动和自动关机等功能（无操作三分钟后）；
- 9 最小值捕捉：可选择显示当前厚度值或最小厚度值；
- 10 数据传输：RS232接口，可与微型打印机或 PC 连接；
- 11 数据存储：可存储500个测量值和五个声速值；
- 12 限界报警：可设置限界，对限界外的测量值能自动蜂鸣报警；
- 13 声速可调：可利用已知厚度试块测量声速；
- 14 增益设置：具有高低增益设置功能；
- 15 公英制转换：可选择 mm 或 inch；
- 16 显示：背光功能，适合在光线不好的环境中进行测量。

超声波测厚仪·工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

TT300A 超声波测厚仪技术参数

	TT300A
测量能力	0.75~300mm（钢，由探头决定）
显示分辨率	0.1mm 0.01mm 可选
声速范围	1000~9999m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位大屏幕背光数字显示，可调对比度
测量精度	±(1%H+0.1)mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	Φ20mmX3.0mm(5PΦ10探头,钢材)
操作时间	可连续操作100小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个，无背光时）
外形尺寸	130×70×27 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

TT300A 超声波测厚仪标准配置

	TT300 / TT300A
标准配置	• 超声波测厚仪主机； • 5PΦ10探头； • AA 型碱性电池2节； • 主机保护套； • 耦合剂； • 随机文件； • 手提包装箱。

TT300A 超声波测厚仪可选配

	TT300 / TT300A
可选配	• 超声波测厚仪探头； • 耦合剂；

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
 传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

- 打印机;
- 通讯软件;
- 通讯电缆。

TT300A 超声波测厚仪其它说明

超声波测厚仪·产品 list

- 超声波测厚仪 TT100;
- 超声波测厚仪 TT100A;
- 超声波测厚仪 TT100G;
- 超声波测厚仪 TT110;
- 超声波测厚仪 TT110G;
- 超声波测厚仪 TT120;
- 超声波测厚仪 TT130;
- 超声波测厚仪 TT130G;
- 超声波测厚仪 TT140;
- 超声波测厚仪 TT300;
- 超声波测厚仪 TT300A;
- 超声波测厚仪 TT310;
- 超声波测厚仪 TT320;
- 超声波测厚仪 TT340;

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

华鸣仪器★品质保证

超声波测厚仪 TT130



- TT130超声波测厚仪|精密型，利用超声波原理可以对任何超声波良导体材料厚度进行测量，如金属类、塑料类、陶瓷类、玻璃类。显示分辨率为0.01，可测量比 TT100更为精密的工件。
- 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

超声波测厚仪 TT130功能与特点

- 1 高分辨率：测量100mm 以下工件时显示分辨率为：0.01mm；
- 2 自动校对零点：可对系统误差进行修正；
- 3 耦合提示、低电压提示；
- 4 关机方式：自动关机（无操作三分钟后）；
- 5 声速调节：可利用已知厚度试块测量声速；
- 6 数据存储：可以存储10个厚度值和5个声速值。

超声波测厚仪工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

超声波测厚仪 TT130技术参数

TT130	
测量能力	0.75—300mm（钢，由探头决定）
网址： www.hmyes.com 电话：0370-4196526 4196655 18272665998 传真：0370-4196655 地址：河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧	



華鳴儀器設備有限公司

Huaming Instrument & Equipment CO.,LTD

显示分辨率	0.01mm
声速范围	1000—9999m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位液晶数字显示
测量精度	±(1%H+0.1)mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	Φ20mmX3.0mm(5PΦ10探头,钢材)
操作时间	可连续操作250小时 (2个 AA 型碱性电池, 1.5V/个, 无背光时)
外形尺寸	130×70×25 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg (主机)

超声波测厚仪 TT130标准配置

- 主机;
- 探头: 5PΦ10 | 5PΦ10/90;
- AA 型碱性电池2节;
- 耦合剂;
- 随机文件;
- 提箱。

超声波测厚仪 TT130可选配件

- 超声波测厚仪探头;
- 耦合剂。

超声波测厚仪 TT130其它说明

探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量, 常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量, 常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

华鸣仪器★品质保证

TT100G 超声波测厚仪

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
 传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧



- 1 适合测量材料：金属（如钢、铸铁、铝、铜等）、塑料、陶瓷、玻璃及其它超声波的良好导体厚度。
- 2 具有测量精度高、范围宽、操作简便、工作稳定可靠等特点。
- 3 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空、航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

TT100G 超声波测厚仪功能与特点

- 4 校对零点：可对系统误差进行修正；
- 5 耦合提示、低电压提示；
- 6 关机方式：自动关机（无操作三分钟后）；
- 7 声速可调：1000-9999m/s。

超声波测厚仪·工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。





TT100G 超声波测厚仪技术参数

	TT100G
测量能力	0.8-300mm (钢, 由探头决定)
显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000-9999 m/s
工件表面温度	-10 ~ +60 °C
显示	液晶显示
示值误差	± (1%H+0.1)mm, H 为实际厚度值
管材测量下限	Φ20mm×3.0mm (5PΦ10探头, 钢材)
操作时间	可连续操作250小时 (2个 AA 型碱性电池, 1.5V/个)
外形尺寸	130×70×25 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg (主机)

TT100G 超声波测厚仪标准配置

	TT100G
标准配置	• TT100G 主机; • 探头 L51; • AA 型碱性电池2节; • 耦合剂; • 随机文件; • 手提包装箱。

TT100G 超声波测厚仪 可选项

TT100G

可选项

- 超声波测厚仪探头；
- 耦合剂。

探头技术参数

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	Φ20mm×3.0 mm	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	Φ15mm×2.0 mm	薄壁及小弧面测量，常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm	铸铁等粗晶材质测量，常温使用 (<60℃)
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm	可用于高温材料的测量 (<300℃)

华鸣仪器★品质保证

超声波测厚仪 TT340

超声波测厚仪
TT340



- TT340超声波测厚仪|**铸铁型**，配备了 TSTU32铸铁探头，可以测量灰铸铁、PE 材料、尼龙材料等晶粒粗大、结构不够致密的材料厚度。
- 对各种板材和加工零件作精确测量；
- 对设备中各种管道和压力容器进行监测；
- 监测使用过程中受腐蚀后的减薄程度；
- 广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空航天等各个领域。

服务专线：**182 7266 5998**。QQ：**1582650809**。

超声波测厚仪 **TT340**功能与特点

- 具有铸件测试功能；
- 设有耦合提示、低电压提示；
- 关机方式：手动和自动关机等功能（无操作三分钟后）；
- 最小值捕捉：可选择显示当前厚度值或最小厚度值；
- 数据存储：可存储500个测量值和五个声速值；
- 声速可调：可利用已知厚度试块测量声速；
- 增益设置：具有高低增益设置功能；
- 公英制转换：可选择 mm 或 inch；
- 显示：背光功能，适合在光线不好的环境中进行测量。

超声波测厚仪工作原理

超声波测厚仪根据超声波脉冲反射原理来进行厚度测量，当探头发射的超声波脉冲通过被测物体到达材料分界面时，脉冲被反射回探头，通过精确测量超声波在材料中传播的时间来确定被测材料的厚度。

超声波测厚仪 TT340技术参数

TT340	
测量能力	1.2—300mm（钢，由探头决定） 5.0~40mm（铸铁）
显示分辨率	0.1mm
声速范围	1000—9999m/s
工件表面温度	-10~+60
显示	四位大屏幕背光数字显示，可调对比度
测量精度	$\pm(1\%H+0.1)\text{mm}$, H 为实际厚度值
管材测量下限	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$ (5P $\Phi 10$ 探头, 钢材)
操作时间	可连续操作100小时（2个 AA 型碱性电池，1.5V/个，无背光时）
外形尺寸	130×70×27 (mm)(主机)
重量	约 0.3 kg（主机）

超声波测厚仪 TT340标准配置

- 主机；
- 5P $\Phi 10$ 探头 | TSTU32铸铁探头；
- AA 型碱性电池2节；
- 主机保护套；
- 耦合剂；
- 随机文件；
- 提箱。

超声波测厚仪 TT340可选配件

- 超声波测厚仪探头；
- 耦合剂；
- 打印机；
- 通讯软件；
- 通讯电缆。

超声波测厚仪 TT340其它说明

超声波测厚仪·探头

类型	型号	名称	频率 (MHz)	探头直径	测量范围	最小管径	特性描述
标准探头	L58	5P10/90	5	10mm	0.8~200 mm (钢)	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$	常温使用 (<60℃)
标准探头	L51	5P10	5	10mm	1.0~250 mm (钢)	$\Phi 20\text{mm} \times 3.0\text{mm}$	常温使用 (<60℃)
微径探头	L77	7P6	7	6mm	0.7~50 mm (钢)	$\Phi 15\text{mm} \times 2.0$	薄壁及小弧面测量，

网址: www.hmyes.com 电话: 0370-4196526 4196655 18272665998
传真: 0370-4196655 地址: 河南省虞城钢卷尺工业园区长江路北段东侧

头					mm	常温使用 (<60℃)
粗晶探头	LZ2	SZ2.5 P	2	22mm	2.5~350 mm (钢)	Φ20mm 铸铁等粗晶材质测量,
高温探头	LG5		5	14mm	2~100 mm (钢)	Φ30mm 常温使用 (<60℃) 可用于高温材料的 测量 (<300℃)

华鸣仪器设备有限公司竭诚为您服务：

联系人：郭鸣

电 话：18272665998 0370-4196526 0370-4196655

传 真：0370-4196655

EMAIL： 18272665998@126.com

网 址：www.hmyes.com

Q Q: 1582650809 158909627

贸易通：mcocn

阿里诚信通店：<http://mcocn.cn.alibaba.com/>

商祺!!!

华鸣仪器设备有限公司